

様々な内径・外径の加工精度を  
誰でも、簡単に、素早く測定し寸法調整を容易にします

●使用方法

マスターとの比較測定でワークの実測値を測定します

例：φ30の内径を測定する場合、φ30.00のリングマスターでゼロ合わせを行い、NMPキャリパで測定した値が+0.05であれば、ワークはφ30.05で出来ていることになります。

●こんな時にNMPキャリパがお役に立ちます

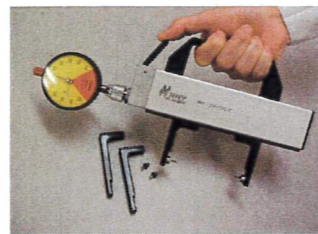
- ・汎用測定具では測定が難しい
- ・測定者による誤差が出る、測定工数がかかる
- ・障害物との干渉で測定ができない
- ・スナッピング溝等溝底径の測定、特殊な部位の測定

●NMPキャリパの特徴

- ・アーム、測定子の取替えが可能です。(右写真)
  - ・固定アームをスライドさせることで、小さい物から大きい物まで1台で測定できます。
  - ・端面受けガイド等の測定補助具の取付けができます。
  - ・ボールマイクロ用測定子(ミツトヨ)が使用できます。
  - ・特殊測定子も製作対応可能です。
- ボール測定子、平測定子、ニードル測定子  
ご要望に応じ設計製作します。



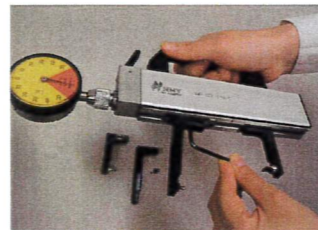
一体削出し精密測定子



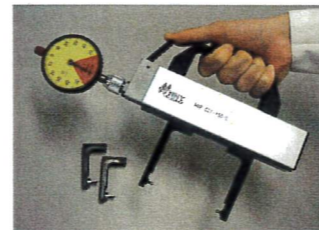
1. 短いアームを長いアームに取替える



2. ネジを緩めアームを取り外す



3. 長いアームを取付ける



4. 長いアームに取替え完了

アームを取替えて異なるワークを測定可能

●NMPキャリパの優位性

- ・測定精度が高い
- ・リーズナブルな価格
- ・軽量で操作性に優れている
- ・トヨタ自動車様、アイシンググループ企業様への納品実績多数
- 2000年発売以降、累計6,000台以上の販売実績
- アイシン・エイ・ダブリュ(株)様標準品採用(2010年2月)

当社は精密測定治具を設計製作するゲージメーカーです。  
各種マスター、測定子、専用補助具等カスタマイズして納入可能です。  
NMPキャリパで対応出来ない特殊な測定は、専用ゲージをご提案させていただきます。  
是非お問合せ下さい。

株式会社 南谷製作所 営業技術部

TEL:0561-83-9113 Fax:0561-84-2285 E-mail:sales@nny.co.jp

**NNY 株式会社 南谷製作所**

**NMPキャリパ (多目的キャリパゲージ)**

あらゆる製造ラインで高精度な寸法測定を簡単に！



写真は2010年モデル  
特許取得  
NO. 3664374

特徴

- ・測定アームをスライドさせて測定するので、内径・外径用ともに安定した正確な寸法測定(比較測定)が可能です。
- ・軽量かつ堅ろうのため、現場での同一部品の大量検査に適しています。
- ・1台で複数の測定に対応できます。固定アームの取付位置により、測定範囲が調整可能です。また、アーム、測定子の取替えが可能です。

主な用途

- ・内外径測定
- ・スナッピング溝用溝内外径測定
- ・歯車のオーバーピン径(OPD)、ビットウィーンピン径(BPD)測定
- ・リニアガイド用トラックレールまたぎ測定

仕様

- ・内側測定範囲：(Sタイプ)20~130mm, (Lタイプ)20~200mmの2種類
- ・外側測定範囲：(Sタイプ)0~100mm, (Lタイプ)0~170mmの2種類
- ・測定深さは20~60mmの標準アームを選択下さい。
- ・指示計器はデジマチック及びダイヤルゲージ取付が可能です。
- ・市販測定子も利用できます。
- ・特殊測定子、または上記規格以外の測定に関してのご用命も承ります。

●資料のご請求、お問合せ先

株式会社 南谷製作所 営業技術部

〒489-0975 愛知県瀬戸市山の田町164

TEL:0561-83-9113 Fax:0561-84-2285

E-mail:sales@nny.co.jp HP:http://www.nny.co.jp

